



TECHNISCHES DATENBLATT

Flotationsturm

Das Flotationsverfahren wird häufig in der Wasser- und Abwasseraufbereitung eingesetzt.

Sander Flotationsturm wurde speziell entwickelt, um den Schaumbildungsprozess während der Flotation zu nutzen und Blasen als Filtermedium zu verwenden. Diese Anwendung ist in Süß-, Brack- und Meerwassersystemen anwendbar.

Der entstehende Schaum wird zum Aufsteigen gezwungen, abgespült und zur weiteren Verwendung oder endgültigen Entsorgung gesammelt. Der Flotationsturm kann mit Ozon

betrieben werden. Durch die Einmischung von Ozon in die Luftblasen kann der Prozess zusätzlich verbessert und die oxidativen und desinfizierende Eigenschaften von Ozon genutzt werden.

Sander Flotationstürme werden aus Polyethylen (PE) gefertigt. Auch andere Materialien sind möglich. Sondermaße, Sonderkonstruktionen wie ein Flotationsreaktor aus Beton und maßgeschneiderte Flotationslösungen sind möglich. Sprechen Sie uns gerne an.

	Durchmesser nominell (mm)	Bauhöhe nominel (mm)											
		2000		2500		3000		3500		4000		4500	
Standard- Bauweise	250	3	0,37										
	300	4	0,45										
	500	11	0,7										
	600	16	0,85	20	0,85	25	0,85						
	700	21	0,85	25	0,85	34	0,85						
	850			40	1,1	52	1,1	63	1,1	70	1,1	82	1,1
LE-Bauweise (Low-Energie)	1000			57	1,5	63	1,5	78	1,5	94	1,5	110	1,5
	1200			74	2,7	90	2,7	113	2,7	135	2,7	158	2,7
	1500					141	2,7	173	3,8	212	3,8	247	3,8
	1750					192	3,8	240	3,8	289	3,8	336	3,8
	2000					251	4,9	314	4,9	377	4,9	440	4,9
	2500							471	7,6	589	7,6	668	7,6
	3000							678	15	848	15	989	15

Wasserdurchsatz (m³/h) bei 1,5 min Verweilzeit — 989 15 — Leistungsaufnahme (kW)